



**BUREAU
VERITAS**



PRD N° 009B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC mutual Recognition Agreements

Area : **ITALY**
Region :
Certificato No. : **QS-ITA-23-01616-rev.0**
Certificate No. :
Rif. Interno : **23.SF.5178767.138**
Internal No. :
Notified Body **Yes**

1. CERTIFICATO DI QUALIFICA SALDATORE IN ACCORDO A UNI EN ISO 9606-1:2017

(WELDER QUALIFICATION TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH UNI EN ISO 9606-1:2017)

1a Riconduzione del certificato N° (Renewal of certificate N°):

2. DESIGNAZIONE(I): **A) ISO 9606-1, 135, P, BW, FM1, S, s12, PF, bs**

3. N° riferimento WPS (WPS reference No): **A 01-20**

Rev. **0**

4. Nome e Cognome del Saldatore (Welder's name): **Mauro Gregori**

5. Data e luogo di nascita (Date and Place of birth): **20/04/1960 - Sasso Marconi - BO - ITALY**

4a. Identificazione (Identification): **GM**

5a. Met. di identif. (Ident. Method): **STAMP**

6. Datore di lavoro (Manufacturer): **Archimede Snc - Via Puccini, 47/49 - 41013 Castelfranco Emilia (MO)**

7. Saggio d'angolo supplementare (Supplementary fillet weld test): Si (Yes) ☐ No (No) ☒

8. Conoscenze tecniche / Job Knowledge: Accettabile (Acceptable) ☐ Non verificato (Not tested) ☒

9. Variabili (Variables)	42. Dettagli della prova pratica (Test piece details)	43. Campo di validità della qualifica (Range of qualification)
10. Procedimento(i) saldatura (Welding process (es))	A) 135	A) 135, 138
11. Modalità di trasferimento (Transfer mode)	A) D	A) D, G, S, P
12. Lamiera o tubo (Plate or pipe)	P	T, P
13. Tipo di saldatura (Type of weld)	BW	BW
14. Particolari di saldatura (Weld details)	A) bs	A) ss mb, bs
15. Multistrato o strato singolo (Multilayer -singlelayer)	1	1 to 11
16. Gruppo (Parent material group(s))	A) FM1	A) FM1, FM2
17. Gruppo del Metallo d'apporto (Filler material group(s))	A) S	A) S, M
18. Tipo del Metallo(i) d'apporto (Filler material types)	A) M21	A) Appropriated shielding gas protection
19. Tipo di gas (Shielding gas) EN ISO 14175	A) DC EP	
20. Materiali ausiliari (Auxiliaries)		
21. Tipo di corrente e polarità (Type of current and polarity)		
22. Dimensioni (Dimensions):		
23. Spessore(i) materiale (Material thickness)	12,00	
24. Spessore (Deposited thickness metal A)	A) 12,00	A) >= 3
25. Spessore (Deposited thickness metal B)		
26. Ø esterno tubo (Outside pipe Ø)		
27. Posizione saldatura (Welding position)	PF	>=75 rotating pos, >=500 fixed pos P BW: FLAT, VERTICAL UP P FW: T BW: FLAT, VERTICAL UP T FW: Branch:

28. Tipo di prova (Type of test)	29. Effettuato ed accettabile (Performed and acceptable)	30. Non verificato (Not verified)	31. Prolungamento della qualifica da parte del datore di lavoro o del supervisore per i successivi 6 mesi (Prolongation for approval by employer/supervisor for the following 6 months)
32. Esame visivo (Visual test)	☒	☐	44. Data (Date)
33. Radiografia (Radiographic Examination)	☐	☒	45. Firma (Signature)
34. Ultrasuoni (Ultrasonic Examination)	☐	☒	46. Posizione (Position)
35. Frattura (Fracture test)	☐	☒	
36. Prova di piega (Bend test)	☒	☐	
37. Macrografia (Macrographic examination)	☐	☒	
38. Prove complement. FW sup. (Addit. tests)	☐	☒	
39. Nome dell'ispettore (Examiner name)	Stefano Nicoletti	45. Firma (Signature) Approver	44. Data (Date)
40. Data inizio validità (Start of qualification):	07/03/2023		
41. Validità della qualificazione: fino a (data): (Welding performance qualification valid until)	06/03/2026		

CERTIFICATO DI QUALIFICA SALDATORE APPROVAL TEST CERTIFICATE FOR WELDER	Area : ITALY	Pagina Page
	Region :	
	Certificato No. : QS-ITA-23-01616-rev.0	2 / 2
	Certificate No. : 23.SF.5178767.138	

[illegible]

Data Date	Firma Signature	Posizione o titolo Position or title	Note / Note

Identificazione provino Sample identification	Data di saldatura/ Date	Prove effettuate / Performed tests	Risultati / Results	Conformità dei risultati / Conformity of results	Rivalidazione / Revalidation	
					SI / YES	NO

VERITAS